

Generalità.

Grazie al design con ingombri ridotti, questo nuovo attuatore pneumatico compatto, offre la possibilità d'installazione in tutte quelle applicazioni dove gli spazi sono limitati. La caratteristica principale della nuova serie 1370 è la forma interna del tubo a sezione rettangolare che è stata progettata per garantire forze di spinta non inferiori ai cilindri tondi Ø25, 32, 40, 50, 63 conferendo loro la caratteristica di antirotazione (vedi tabella "Coppia Massima ammessa sullo stelo"). Questa gamma di cilindri a doppio effetto è disponibile in versione base e con stelo passante aventi filetti maschio o femmina disponibili con pistone magnetico o non magnetico. Per il rilevamento del segnale magnetico, si utilizzano i sensori di tipo miniaturizzato a sezione rettangolare inseriti nelle due cave realizzate nella parte superiore del cilindro in corrispondenza con le bocche di alimentazione. Per dare una migliore flessibilità al cilindro nel caso di montaggi particolari, sono state ricavate nella testata posteriore connessioni supplementari per l'alimentazione del cilindro. Sono presenti sui tutti i lati del cilindro fori passanti e/o filetti che permettono insieme agli accessori previsti una notevole varietà di ancoraggio. Tutti i cilindri sono provvisti di paracolpi elastici antirumore.

Caratteristiche costruttive

Testate	Alluminio anodizzato
Stelo	Acciaio C43 cromato o Acciaio inox
Camicia	Lega alluminio anodizzato
Pistone	Resina acetlica
Guarnizione pistone	Mescola poliuretana autolubrificante 90 Shore
Guarnizione stelo	Mescola poliuretana autolubrificante 90 Shore (a richiesta Viton®)
Viti di fissaggio	Acciaio zincato
Paracolpo elastico (antirumore)	NBR

Caratteristiche tecniche

Fluido	aria filtrata e lubrificata o non (se lubrificata, la lubrificazione deve essere continua)
Pressione max.	10 bar
Temperatura di esercizio	-5° C ÷ +70°C

Attenzione: per applicazioni a bassa temperatura, l'aria deve essere opportunamente essicata.

Corse massime standard

Taglia 25	200 mm
Taglia 32 ÷ 63	300 mm

Sezioni (cm²)

Taglia	25	32	40	50	63
Sezione in spinta (cm ²)	5,28	8,09	13,09	20,28	32,68
Sezione in rientro (cm ²)	4,49	6,96	11,08	17,14	29,54

Per ottenere la forza in spinta o rientro, moltiplicare la relativa sezione (cm²) per la pressione (bar)

Forza (Kg) = Sezione (cm²) x Pressione (bar)

Ricordiamo che alla forza teorica così calcolata bisogna detrarre 10-15% per le perdite di carico dovute agli attriti.

Gioco torsionale massimo dello stelo (°)

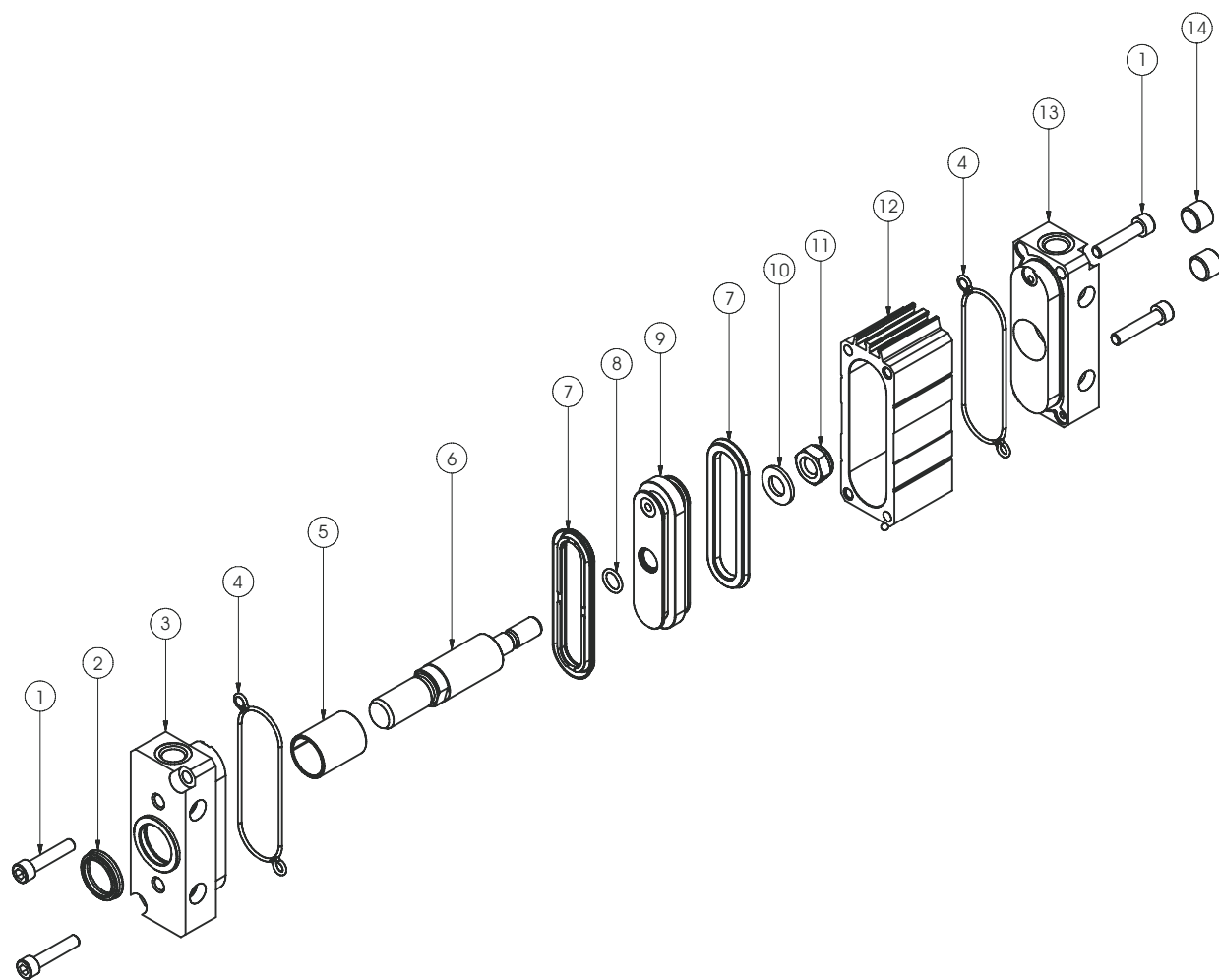
Taglia	25	32	40	50	63
Gioco torsionale	±0.8	±0.7	±0.6	±0.5	±0.4

Coppia massima ammessa sullo stelo (Nm)

Taglia	25	32	40	50	63
Coppia massima	0.8	1	1,3	1,8	2,1

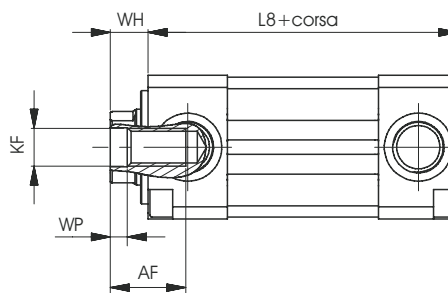
Anche nei casi dove sullo stelo del cilindro vengono montati accessori, il valore della coppia max. ammissibile deve essere rispettato.

Esploso



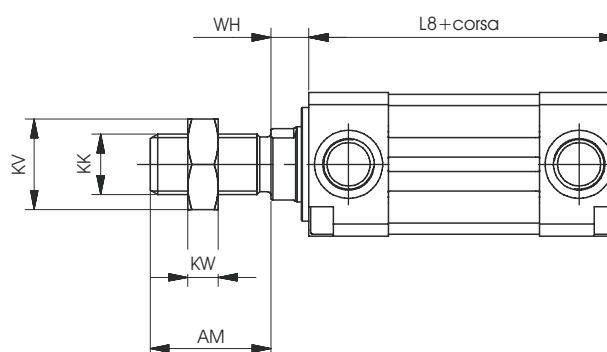
4

Pos.	Denominazione	N. Pezzi
1	Viti di fissaggio	4
2	Guarnizione stelo	1
3	Testata anteriore	1
4	Guarnizione testata	2
5	Bronzina	1
6	Stelo	1
7	Guarnizione pistone	2
8	Guarnizione tenuta pistone	1
9	Pistone	1
10	Rondella	1
11	Dado	1
12	Camicia	1
13	Testata posteriore	1
14	Tappo	2

Versione base "1" stelo femmina


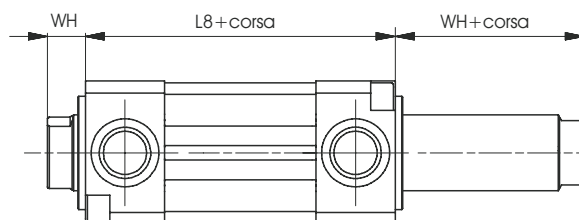
Codice di ordinazione

- 1370.taglia.corsa.1** Magnetico stelo cromato
- 1371.taglia.corsa.1** Magnetico stelo inox
- 1372.taglia.corsa.1** Non magnetico stelo cromato
- 1373.taglia.corsa.1** Non magnetico stelo inox

Versione base "2" stelo maschio


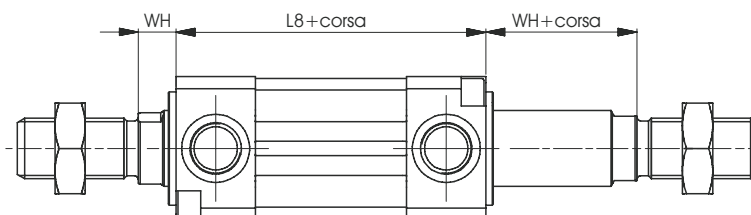
Codice di ordinazione

- 1370.taglia.corsa.2** Magnetico stelo cromato
- 1371.taglia.corsa.2** Magnetico stelo inox
- 1372.taglia.corsa.2** Non magnetico stelo cromato
- 1373.taglia.corsa.2** Non magnetico stelo inox

Versione stelo passante femmina "3"


Codice di ordinazione

- 1370.taglia.corsa.3** Magnetico stelo cromato
- 1371.taglia.corsa.3** Magnetico stelo inox
- 1372.taglia.corsa.3** Non magnetico stelo cromato
- 1373.taglia.corsa.3** Non magnetico stelo inox

Versione stelo passante maschio "4"


Codice di ordinazione

- 1370.taglia.corsa.4** Magnetico stelo cromato
- 1371.taglia.corsa.4** Magnetico stelo inox
- 1372.taglia.corsa.4** Non magnetico stelo cromato
- 1373.taglia.corsa.4** Non magnetico stelo inox

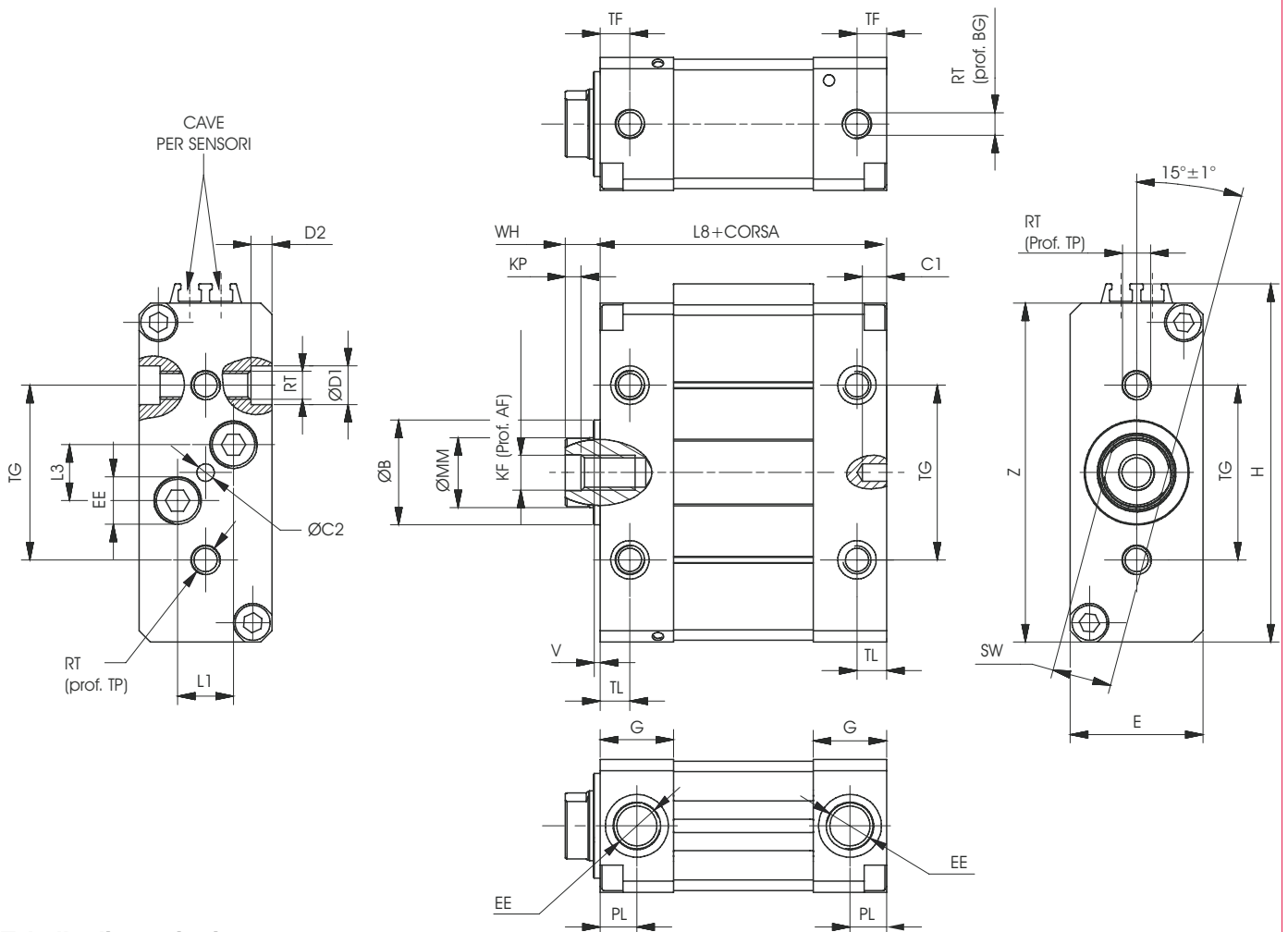


Tabella dimensioni

Taglia	25	32	40	50	63
AM	22	22	24	32	32
AF	12	14	16	20	20
Ø B (h9)	16	20	25	30	30
BG	8	9	9	12	14
C1	7	7	7	7	7
C2 (H9)	4	4	4	5	5
Ø D1	8	10	10	11	15
D2	4	4	5	6	6
E	20	24	30	38	50
EE	M5	G1/8"	G1/8"	G1/4"	G1/4"
G	12	17	17	21	21
H	56,5	65,5	82,5	102,5	127
KF	M5	M6	M8	M10	M10
KK	M10x1,25	M10x1,25	M12x1,25	M16x1,5	M16x1,5
KP	2	2,5	3	4,5	4,5
KV	17	17	19	24	24
KW	6	6	7	8	8
L1	6	7,5	7,5	16	19
L3	10	14,5	14,5	16	21
L8	62	72	76	82	82
Ø MM	10	12	16	20	20
PL	6,5	8,5	8,5	10,5	10,5
RT	M5	M6	M6	M8	M10
SW (H13)	8	10	13	17	17
TF	5	8,5	8,5	8,5	8,5
TG	25	32	40	50	60
TL	5	8,5	8,5	8,5	8,5
TP	8	9	9	12	14
V	2	2	2	2	2
VG	30	30	33	42	42
WH	8	8	9	10	10
Z	51	60	77	97	1215

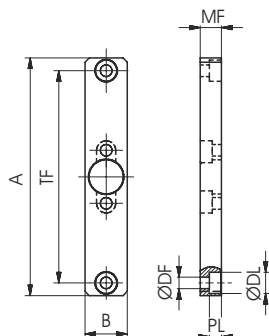
Flangia anteriore / posteriore

Codice di ordinazione

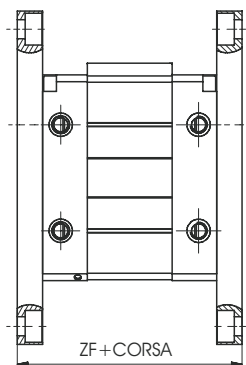
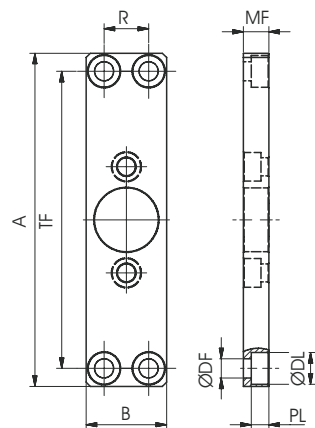
1370.taglia.03


Questo fissaggio, montato sulla testata anteriore o posteriore, permette l'ancoraggio del cilindro su un piano con l'asse dello stelo ortogonale al piano stesso. Viene fissato al cilindro tramite viti.

Taglia 25-32-40



Taglia 50-63



Taglia	25	32	40	50	63
A	112	130	146	157	157
B	20	24	30	38	50
ØDF	5.5	6.6	6.6	9	9
ØDL	10	11	11	15	15
PL	5.7	6.5	6.3	8.3	8.3
MF	10	10	10	12	15
R	/	/	/	21	33
TF	100	115	132	140	140
ZF	82	92	96	106	112

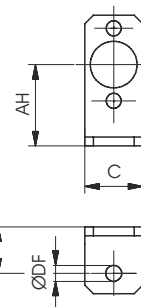
Piedino

Codice di ordinazione

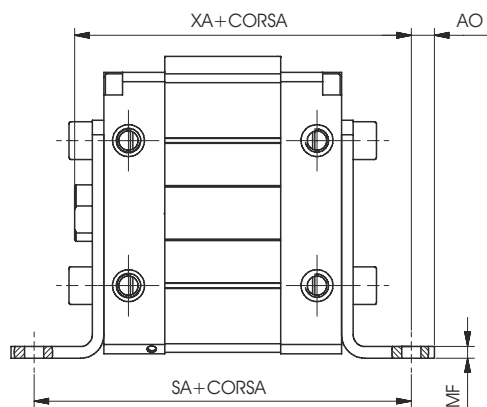
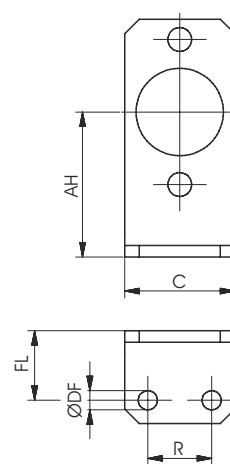
1370.taglia.05/1F
 (n° 1 pezzo)


Elemento che consente l'ancoraggio del cilindro, su un piano con l'asse dello stelo parallelo al piano stesso. Realizzato in lamiera tranciata e piegata, e' protetto contro la corrosione. Viene fissato alle testate del cilindro tramite viti.

Taglia 25



Taglia 25-40-50-63

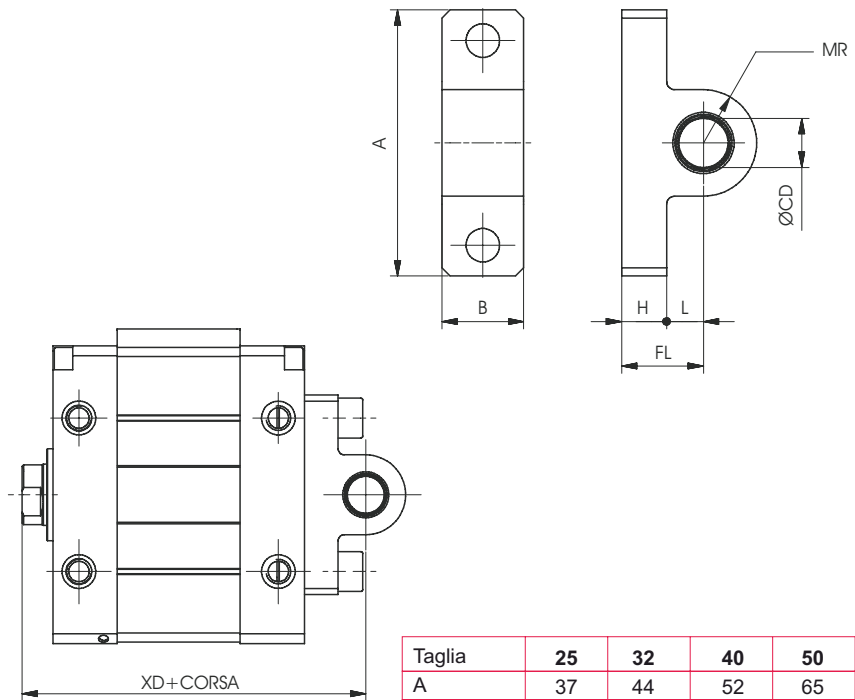


Taglia	25	32	40	50	63
AH	28	32	40	50	63
AO	7	5.5	7	8	10
C	20	24	30	38	50
ØDF	5.5	5.5	5.5	6.6	9
FL	16	18	20	24	27
MF	3	3	4	4	4
R	/	13	16	22	30
SA	94	108	116	130	136
XA	86	98	105	116	119

Flangia oscillante

Codice di ordinazione

1370.taglia.09/1



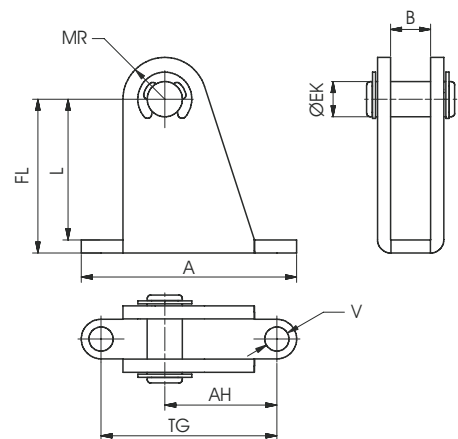
Questo fissaggio consente al cilindro di ancorarsi sia su un piano parallelo che ortogonale, con la possibilità per il cilindro di oscillare ed auto allinearsi con il carico fissato allo stelo

Taglia	25	32	40	50	63
A	37	44	52	65	78
B	9	10.5	10.5	20	25
ØCD (H7)	8	10	12	12	16
FL	14	15	18	20	24
H	6	9	9	11	11
L	8	6	9	9	13
MR	7.5	10	13	13	17
XD	84	95	103	112	116

Supporto per cerniera

Codice di ordinazione

1370.taglia.09F



Questo fissaggio, utilizzato con la flangia oscillante 09/1, consente al cilindro di ancorarsi sia su un piano parallelo che ortogonale, conferendo al cilindro di oscillare ed autoallinearsi con l'elemento fissato allo stelo. Realizzato in lamiera tranciata e piegata, e' protetto contro la corrosione.

Taglia	25	32	40	50	63
A	49	60	60	46	60
AH	25.5	33	29.5	24	32
B	9.1	10.6	10.6	20.1	25.1
ØEK	8	10	12	12	16
FL	35	42	51	55	68
L	32	38	47	50	63
MR	9.5	11	14	14	18
TG	40	50	50	30	40
ØV	5.5	6.6	6.6	9	11

Forcella

Codice di ordinazione

1320.32.13F

 (per $\varnothing 25$ e $\varnothing 32$)

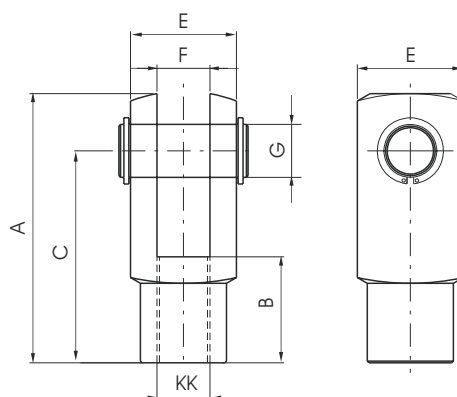
1320.40.13F

 (per $\varnothing 40$)

1320.50.13F

 (per $\varnothing 50$)

1320.63.13F

 (per $\varnothing 63$)

Forcella con clips

Codice di ordinazione

1320.32.13/1F

 (per $\varnothing 25$ e $\varnothing 32$)

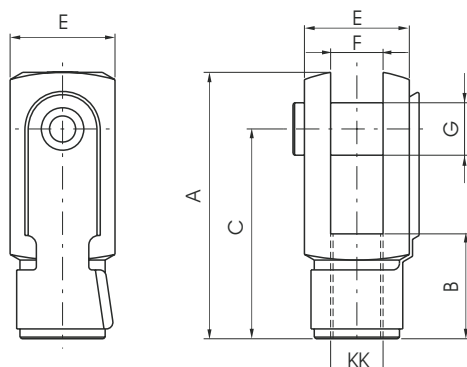
1320.40.13/1F

 (per $\varnothing 40$)

1320.50.13/1F

 (per $\varnothing 50$)

1320.63.13/1F

 (per $\varnothing 63$)

Dado

Codice di ordinazione

1320.32.18F

 (per $\varnothing 25$ e $\varnothing 32$)

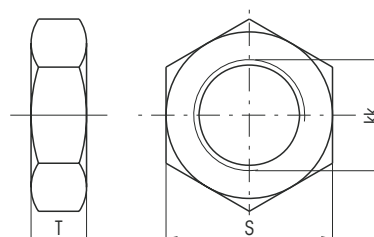
1320.40.18F

 (per $\varnothing 40$)

1320.50.18F

 (per $\varnothing 50$)

1320.63.18F

 (per $\varnothing 63$)

Forcella:

Elemento che, avvitato sullo stelo, consente un funzionamento regolare anche in presenza di notevoli disassamenti delle forze applicate al punto di ancoraggio. E' realizzata in acciaio zincato.

Dado:

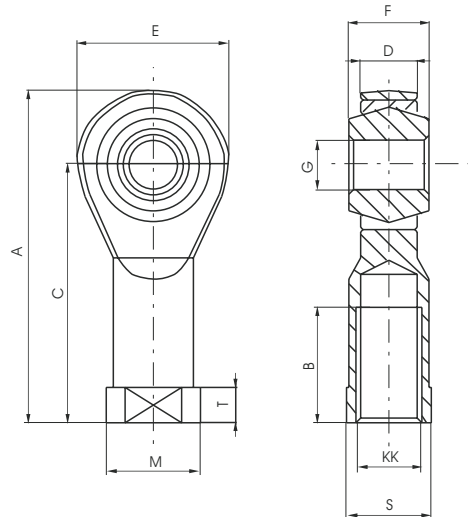
Serve per bloccare in posizione la forcella.

Alesaggio	25	32	40	50	63	
A	52	52	62	83	83	
B	20	20	24	32	32	
C	40	40	48	64	64	
E	20	20	24	32	32	
F(B12)	10	10	12	16	16	
G	10	10	12	16	16	
S	17	17	19	24	24	
T	6	6	7	8	8	
KK	M10X1,25	M10X1,25	M12X1,25	M16X1,5	M16X1,5	
Peso gr.	forcelle	100	100	140	340	340
	dado	15	15	20	20	20

Snodo sferico

Codice di ordinazione

- 1320.32.32F**
(per $\varnothing 25$ e $\varnothing 32$)
- 1320.40.32F**
(per $\varnothing 40$)
- 1320.50.32F**
(per $\varnothing 50$)
- 1320.63.32F**
(per $\varnothing 63$)

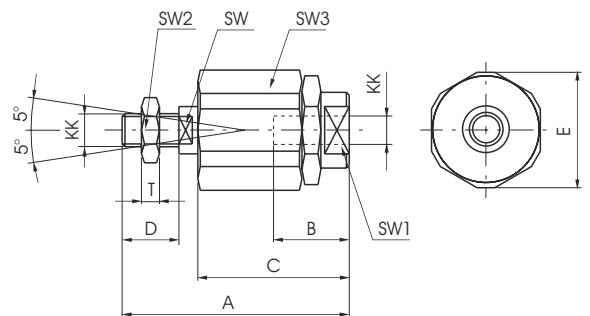


Alesaggio	25	32	40	50	63
A	57	57	66	85	85
B	20	20	22	28	28
C	43	43	50	64	64
D (-0,1)	10,5	10,5	12	15	15
E	28	28	32	42	42
F	14	14	16	21	21
G (H 7)	10	10	12	16	16
KK	M10x1,25	M10x1,25	M12x1,25	M16x1,5	M16x1,5
M	19	19	22	27	27
S	17	17	19	22	22
T	6,5	6,5	6,5	8	8
Peso gr.	76	76	110	220	220

Giunto autoallineante

Codice di ordinazione

- 1320.32.33F**
(per $\varnothing 25$ e $\varnothing 32$)
- 1320.40.33F**
(per $\varnothing 40$)
- 1320.50.33F**
(per $\varnothing 50$)
- 1320.63.33F**
(per $\varnothing 63$)



Alesaggio	25	32	40	50	63
A	71	71	75	103	103
B	20	20	20	32	32
C	46	46	46	63	63
D	20	20	24	32	32
E	32	32	32	45	45
KK	M10x1,25	M10x1,25	M12x1,25	M16x1,5	M16x1,5
SW	12	12	12	20	20
SW1	19	19	19	27	27
SW2	17	17	19	24	24
SW3	30	30	30	41	41
T	6	6	7	8	8
Peso gr.	220	220	230	660	660